



HYUNDAI SUPER SERIES

ONGEKENDE KRACHT, ULTIEME LASCONTROLE EN EENVOUDIG IN GEBRUIK.

HYUNDAI WELDING



Met de introductie van de Hyundai Super Series breiden we ons partnerschap verder uit met machines voor professioneel gebruik. Daarmee bieden we onze klanten een complete en overzichtelijke lijn van toevoegmaterialen en apparatuur, ondersteund door de service en begeleiding van Lascentrum.

Over Hyundai Welding

Hyundai Welding is een internationaal opererende fabrikant van lasmaterialen en lasapparatuur. Het bedrijf levert een breed scala aan producten, waaronder MIG/MAG-lasdraden, elektroden en andere lastoevoegmaterialen. Hyundai Welding richt zich op oplossingen voor verschillende sectoren, zoals scheepsbouw, offshore, constructie, energie en de automotive-industrie.

Hyundai heeft een wereldwijd netwerk aan verkooppunten, productielocaties en distributiedepots in diverse landen. Het bedrijf ontwikkelt zijn producten met eigen kennis en testfaciliteiten, zodat specificaties, prestaties en producteigenschappen goed zijn vastgelegd en consistent blijven.

De focus ligt op heldere productspecificaties, internationaal erkende normen en ondersteuning van klanten in uiteenlopende toepassingen. Hierdoor is Hyundai Welding een bekende naam binnen de lasindustrie en een logische partner voor Lascentrum, zowel op het gebied van lastoevoegmaterialen als lasapparatuur.



INHOUDSOPGAVE

01	HYUNDAI SUPER SERIES	4
02	HYUNDAI SUPER M-SERIE	6
	SUPER M500W	8
	SUPER M500	10
	SUPER M450W	12
	SUPER M450	14
	SUPER M350W	16
	SUPER M350	18
03	HYUNDAI SUPER C-SERIE	20
	SUPER C350W	22
	SUPER C350	24
	SUPER C300	26
04	HYUNDAI SUPER T-SERIE	28
	SUPER T400W DC	30
	SUPER T400 DC	32
	SUPER T270 DC	34
05	HYUNDAI SUPER S-SERIE	36
	SUPER S400	38
	SUPER S270	40
06	HYUNDAI ACCESSOIRES	42
	DRAADAANVOERSYSTEMEN	44
	OVERIGE ACCESSOIRES	45

HYUNDAI SUPER SERIES

Gebouwd voor constante prestaties onder druk

De Hyundai Super Series is ontwikkeld voor lassers en bedrijven die dagelijks betrouwbare prestaties nodig hebben. De machines combineren een stabiele, goed controleerbare lasboog met een eenvoudige bediening. Zo kan er efficiënt worden gewerkt zonder concessies aan laskwaliteit.

Afhankelijk van het model biedt de serie ondersteuning voor MIG/MAG, TIG, MMA en Lift TIG. Synergische instellingen, pulsfuncties en procesgerichte regelingen helpen om instellingen snel te vinden en lasresultaten goed reproduceerbaar te houden.

In de praktijk betekent dit meer controle over de lasboog, een rustiger lasproces en een consistente inbranding. Bij MIG/MAG-modellen ondersteunen de draadaanvoer en procesregeling een stabiele draaddoorvoer en constante boogopbouw, ook bij intensief gebruik.

Naast prestaties is er nadrukkelijk gekeken naar bedrijfszekerheid en kostenbeheersing. De machines zijn robuust opgebouwd, energie-efficiënt en ontworpen om langdurig stabiel te blijven presteren. Dat helpt stilstand te beperken, nabewerking te verminderen en de productiviteit op de werkvloer te verhogen.

De Hyundai Super Series biedt daarmee een combinatie van controle, betrouwbaarheid en productiviteit die aansluit op de dagelijkse praktijk in werkplaats, productie en montage.



99 PROGRAMMAGEHEUGENS

Opslag van 99 lasprogramma's voor optimale reproduceerbaarheid en productiviteit.



406 LASPROGRAMMA'S

Breed inzetbaar voor vrijwel iedere toepassing en materiaalsoort.



INTUÏTIEVE GEBRUIKERSINTERFACE

Snel instellen, eenvoudig bedienen en minder kans op fouten.



4-ROLLEN DRAADAANVOER

Zorgt voor een stabiele en consistente draadtoevoer, ook bij intensief industrieel gebruik.



MIG/MAG, TIG, MMA EN LIFT TIG

Afhankelijk van het model geschikt voor meerdere lasprocessen en toepassingen.

HYUNDAI SUPER M-SERIE

Industriële multiproces-lasinstallaties voor zwaar en langdurig laswerk. De M-serie combineert MIG/MAG, Lift TIG en MMA met lasstromen tot 500 A en is uitgevoerd met een losse draadaanvoerunit voor maximale flexibiliteit. Geschikt voor productieomgevingen, constructiewerk en seriematig laswerk.



HYUNDAI SUPER M500W

MAXIMAAL VERMOGEN STABIELE LASBOOG VOOR CONTINU GEBRUIK

De SUPER M500W is een watergekoelde multiproces-lasinstallatie voor continu gebruik in productieomgevingen. Ontworpen voor langdurig lassen bij hoge belasting, met een stabiele boog en constante inbranding.

Geschikt voor



Zware constructies



Productielijnen



Dikke materialen



Dunne platen



HIGHLIGHTS

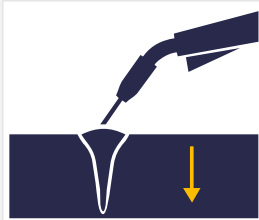
- 500 A bij 60% inschakelduur / 400 A bij 100%
- Pulse & Duo Pulse voor stabiele boog & controle
- Synergische instellingen voor staal, RVS, aluminium en duplex RVS
- 4-rollendraadaanvoer voor constante en nauwkeurige draadtoevoer

STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, draadaanvoerunit, slangenpakket, waterkoelunit, koelvloeistof, trolley, massakabel met klem en MIG/MAG-lasstoorts.

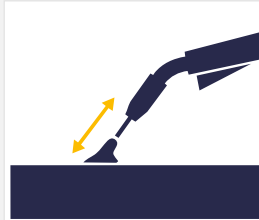


MIG/MAG-PROCESSEN



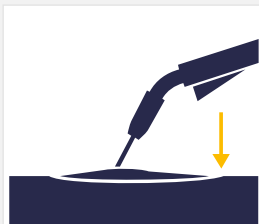
DEEP

Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



STABIL

Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



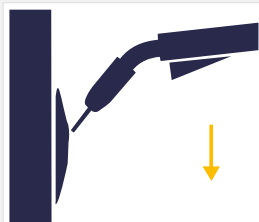
COLD

Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



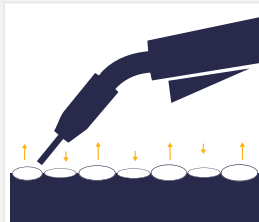
ROOT

Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION

Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE

Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	24,8 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 34 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 500 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 60%	500 A	500 A	500 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	400 A	400 A	400 A
Koeling	Watergekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 1051 × 1321 mm		
Gewicht (kg)	94,6 kg		

HYUNDAI SUPER M500

KRACHTIGE PRESTATIES STABIELE LASBOOG VOOR ZWAARDER LASWERK

De SUPER M500 is een luchtgekoelde lasmachine voor intensief gebruik in werkplaats- en productieomgevingen. Geschikt voor zwaardere laswerkzaamheden met een stabiele boog en consistente inbranding.

Geschikt voor



Zware constructies



Productielijnen



Dikke materialen



Dunne platen



HIGHLIGHTS

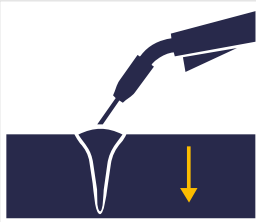
- 500 A bij 60% inschakelduur / 400 A bij 100%
- Pulse en Duo Pulse voor een stabiele boog en optimale controle
- Synergische instellingen voor staal, RVS, aluminium en duplex RVS
- 4-rollendraadaanvoer voor constante en nauwkeurige draadtoevoer

STANDAARD CONFIGURATIE

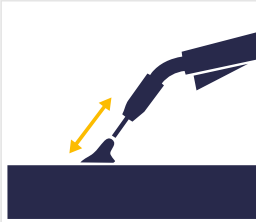
Lasklaar geleverd met stroombron, draadaanvoerunit, slangenpakket, trolley, massakabel met klem en MIG/MAG-lasstoorts.



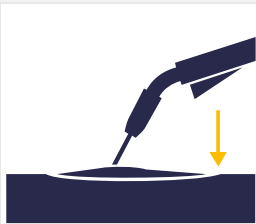
MIG/MAG-PROCESSEN



DEEP
Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



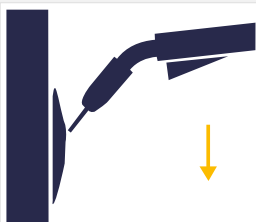
STABIL
Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



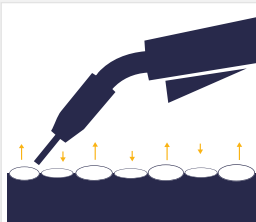
COLD
Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



ROOT
Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION
Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE
Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	24,8 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 34 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 500 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 60%	500 A	500 A	500 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	400 A	400 A	400 A
Koeling	Luchtgekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 976 × 1101 mm		
Gewicht (kg)	76,6 kg		

HYUNDAI SUPER M450W

HOGE PRESTATIES STABIELE LASBOOG VOOR INTENSIEF GEBRUIK

De SUPER M450W is een watergekoelde lasmachine voor intensief gebruik in productieomgevingen. Ontworpen voor langdurig lassen bij hoge belasting, met een stabiele boog en constante inbranding. De waterkoeling ondersteunt langere lasruns en helpt de prestaties stabiel te houden bij intensief gebruik.

Geschikt voor



Zware constructies



Productielijnen



Dikke materialen



Dunne platen



HIGHLIGHTS

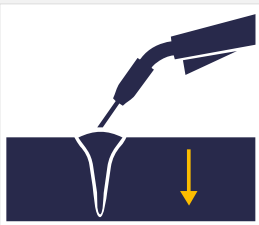
- 450 A bij 40% / 360 A bij 60% / 300 A bij 100%
- Pulse en Duo Pulse voor een stabiele boog en optimale controle
- Synergische instellingen voor staal, RVS, aluminium en duplex RVS
- 4-rollendraadaanvoer voor constante draadtoevoer

STANDAARD CONFIGURATIE

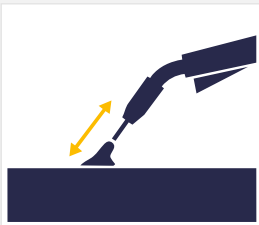
Lasklaar geleverd met stroombron, draadaanvoerunit, slangenpakket, waterkoelunit, koelvloeistof, trolley, massakabel met klem en MIG/MAG-lasstoorts.



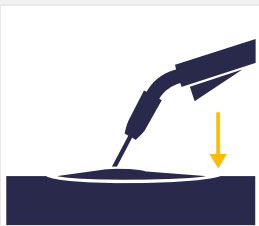
MIG/MAG-PROCESSEN



DEEP
Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



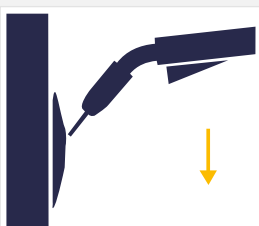
STABIL
Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



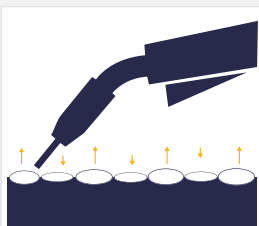
COLD
Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



ROOT
Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION
Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE
Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	21,2 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 29 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 450 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	450 A	450 A	450 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	360 A	360 A	360 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	300 A	300 A	300 A
Koeling	Watergekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 1054 × 1151 mm		
Gewicht (kg)	88 kg		

HYUNDAI SUPER M450

VEELZIJDIGE PRESTATIES STABIELE LASBOOG VOOR BREED INZETBAAR LASWERK

De SUPER M450 is een luchtgekoelde lasmachine voor flexibel gebruik in werkplaats- en productieomgevingen. Geschikt voor uiteenlopende laswerkzaamheden, met een stabiele boog en consistente inbranding.

Geschikt voor



Zware constructies



Productielijnen



Dikke materialen



Dunne platen



HIGHLIGHTS

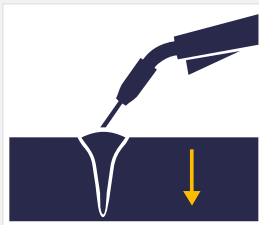
- 450 A bij 40% inschakelduur / 300 A bij 100%
- Pulse en Duo Pulse voor een stabiele boog en optimale controle
- Synergische instellingen voor staal, RVS, aluminium en duplex RVS
- 4-rollendraadaanvoer voor constante en nauwkeurige draadtoevoer

STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, draadaanvoerunit, slangenpakket, trolley, massakabel met klem en MIG/MAG-lasstoorts.



MIG/MAG-PROCESSEN



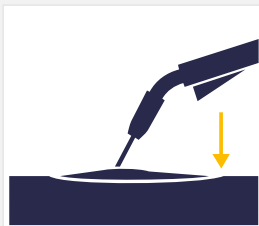
DEEP

Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



STABIL

Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



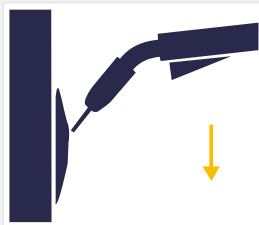
COLD

Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



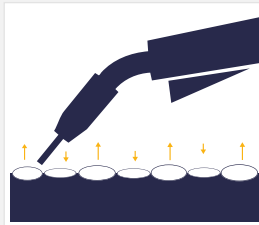
ROOT

Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION

Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE

Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	21,2 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 29 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 450 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C@ 40%	450 A	450 A	450 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	360 A	360 A	360 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	300 A	300 A	300 A
Koeling	Luchtgekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 1054 × 931 mm		
Gewicht (kg)	70 kg		

HYUNDAI SUPER M350W

CONSTANTE PRESTATIES STABIELE LASBOOG VOOR LANGDURIG GEBRUIK

De SUPER M350W is een watergekoelde lasmachine voor langdurig gebruik in werkplaats en productieomgevingen. Ontworpen voor consistente prestaties bij hogere belasting met een stabiele boog en gelijkmatige inbranding. De waterkoeling ondersteunt langere lasruns en helpt de prestaties stabiel te houden bij intensief gebruik.

Geschikt voor



Zware constructies



Productielijnen



Dikke materialen



Dunne platen



HIGHLIGHTS

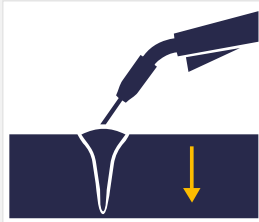
- 350 A bij 40% inschakelduur / 250 A bij 100%
- Pulse en Duo Pulse voor een stabiele boog en optimale controle
- Synergische instellingen voor staal, RVS, aluminium en duplex RVS
- 4-rollendraadaanvoer voor constante en nauwkeurige draadtoevoer

STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, draadaanvoerunit, slangenpakket, waterkoelunit, koelvloeistof, trolley, massakabel met klem en MIG/MAG-lasstoorts.

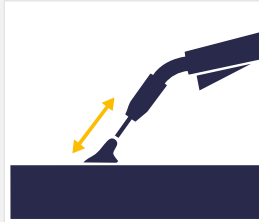


MIG/MAG-PROCESSEN



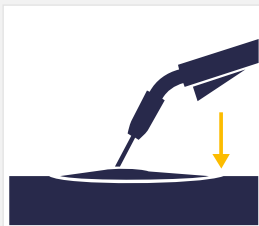
DEEP

Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



STABIL

Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



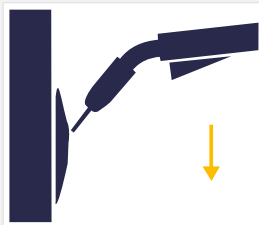
COLD

Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



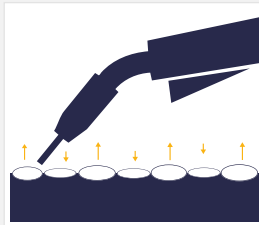
ROOT

Gecontroleerd wortelassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION

Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE

Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	21,3 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 20 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 350 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	350 A	350 A	350 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	300 A	300 A	300 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	250 A	250 A	250 A
Koeling	Watergekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 976 × 1265 mm		
Gewicht (kg)	79,3 kg		

HYUNDAI SUPER M350

BETROUWBARE PRESTATIES STABIELE LASBOOG VOOR ALLROUND LASWERK

De SUPER M350 is een luchtgekoelde multiproces-lasinstallatie voor dagelijks gebruik in werkplaats- en productieomgevingen. Geschikt voor allround laswerk, met een stabiele boog en consistente inbranding.

Geschikt voor



Zware constructies



Productielijnen



Dikke materialen



Dunne platen

HIGHLIGHTS

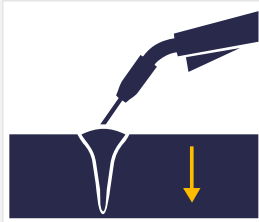
- 350 A bij 40% / 250 A bij 100%
- Pulse & Duo Pulse voor stabiele boog & controle
- Synergisch voor staal, RVS, aluminium en duplex
- 4-rollendraadaanvoer voor constante en nauwkeurige draadtoevoer

STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, draadaanvoerunit, slangenpakket, trolley, massakabel met klem en MIG/MAG-lasstoorts.

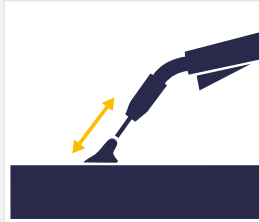


MIG/MAG-PROCESSEN



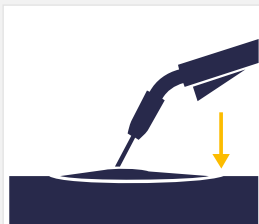
DEEP

Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



STABIL

Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



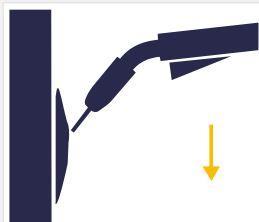
COLD

Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



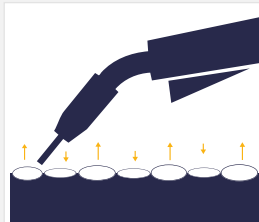
ROOT

Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION

Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE

Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	21,3 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 20 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 350 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	350 A	350 A	350 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	300 A	300 A	300 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	250 A	250 A	250 A
Koeling	Luchtgekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 976 × 945 mm		
Gewicht (kg)	64,6 kg		

HYUNDAI SUPER C-SERIE

Compacte multiprocess
MIG/MAG lasmachines in een
alles-in-één uitvoering. De C-serie combineert MIG/
MAG, Lift TIG en MMA in een handzaam formaat
met geïntegreerde draadaanvoerunit. Ideaal voor
werkplaatsgebruik, montage en middelzwaar laswerk.



HYUNDAI SUPER C350W

COMPACTE KRACHT VOOR INTENSIEVER GEBRUIK MET STABIELE BOOG

De SUPER C350W combineert een compact all-in-one-ontwerp met waterkoeling voor intensiever gebruik. Geschikt voor laswerk waarbij een stabiele boog, gecontroleerde warmte-inbreng en consistente prestaties belangrijk zijn.

Geschikt voor



Constructie
& montage



Onderhoud
& reparatie



Algemeen
productiewerk



HIGHLIGHTS

- Watergekoeld voor intensief gebruik en langere lasruns
- Stabiele prestaties bij langdurig gebruik
- Pulse en Duo Pulse voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming
- Compact all-in-one-ontwerp met geïntegreerde draadaanvoerunit

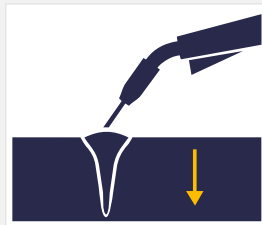
STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, waterkoelunit, koelvloeistof, trolley, massakabel met klem, gasslang en MIG/MAG-lasstoorts.

Artikelnummer
294.P52000000



MIG/MAG-PROCESSEN



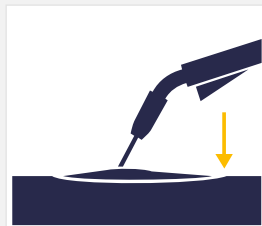
DEEP

Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



STABIL

Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



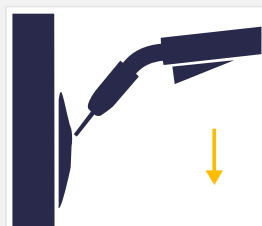
COLD

Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



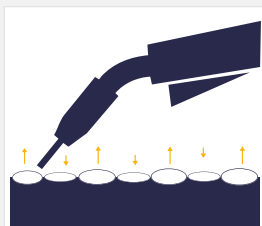
ROOT

Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION

Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE

Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10-15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	21,3 kVA		
Frequentie	50-60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 - 20 A		
Lasstroombereik (A)	10 - 350 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	350 A	350 A	350 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	300 A	300 A	300 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	250 A	250 A	250 A
Koeling	Watergekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 1051 × 896 mm		
Gewicht (kg)	73 kg		

HYUNDAI SUPER C350

COMPACTE KRACHT VOOR INTENSIEVER GEBRUIK MET STABIELE BOOG

De Hyundai SUPER C350 combineert compacte kracht met veelzijdige lasprestaties. Met ondersteuning van lasmodi zoals Pulse, Duo Pulse, Root en Cold biedt de SUPER C350 nauwkeurige controle over warmte-inbreng, lasbad en lasnaadvorming.

Geschikt voor



Constructie
& montage



Onderhoud
& reparatie



Algemeen
productiewerk



HIGHLIGHTS

- Lasstroombereik tot 350 A voor allround toepassingen
- Pulse en Duo Pulse voor een stabiele boog en constante druppelovergang
- Synergische instellingen voor staal, RVS en aluminium
- Nauwkeurige regeling van warmte-inbreng en smeltbad

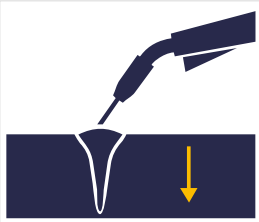
STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, trolley, massakabel met klem, gasslang en MIG/MAG-lasstoorts.

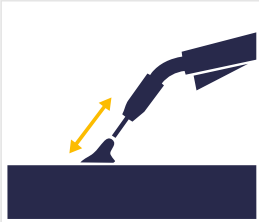
Artikelnummer
294.P52000002



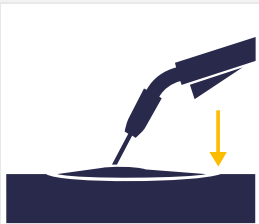
MIG/MAG-PROCESSEN



DEEP
Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



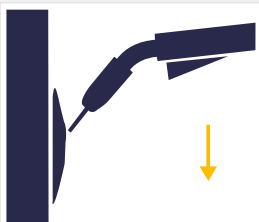
STABIL
Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



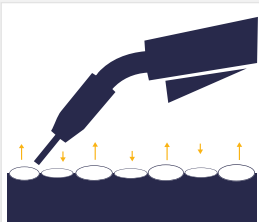
COLD
Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



ROOT
Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION
Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE
Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	21,3 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 20 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 350 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	350 A	350 A	350 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	300 A	300 A	300 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	250 A	250 A	250 A
Koeling	Luchtgekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	532 × 1051 × 676 mm		
Gewicht (kg)	53 kg		

HYUNDAI SUPER C300

COMPACT EN WENDBAAR, STABIELE LASBOOG VOOR LICHT LASWERK

De SUPER C300 is een compacte MIG/MAG lasmachine voor licht tot middelzwaar laswerk. Ideaal voor flexibel gebruik in werkplaats en montage. Dankzij meerdere lasprocessen en synergische instellingen levert de machine stabiele prestaties bij uiteenlopende materialen.

Geschikt voor



Constructie
& montage



Onderhoud
& reparatie



Algemeen
productiewerk



HIGHLIGHTS

- Lasstroombereik tot 300 A voor licht tot middelzwaar laswerk
- Synergische instellingen voor snelle en stabiele afstelling
- Pulse, Duo Pulse en Cold voor gecontroleerde warmte-inbreng
- Compact en lichtgewicht ontwerp voor maximale mobiliteit

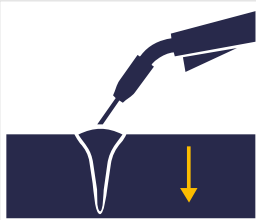
STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, massakabel met klem, gasslang en MIG/MAG-lasstoorts.

Artikelnummer
294.P52000001

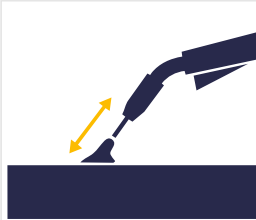


MIG/MAG-PROCESSEN



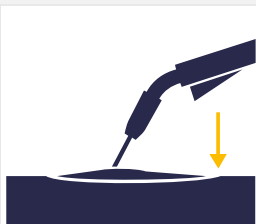
DEEP

Hoge draadaanvoersnelheid met geconcentreerde warmte-inbreng voor diepe en stabiele penetratie.



STABIL

Stabiliseert de boog en compenseert variaties in booglengte voor een constante inbranding.



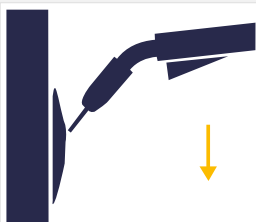
COLD

Lage warmte-inbreng voor gecontroleerd lassen met minimale vervorming en een vlakke lasnaad.



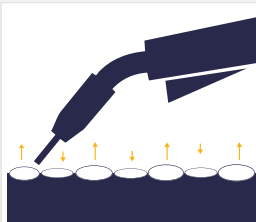
ROOT

Gecontroleerd wortellassen met hoge boogdruk voor goede penetratie en openingsoverbrugging.



POSITION

Geoptimaliseerd voor lassen in verticale en bovenhoofdse posities met stabiel smeltbad.



DUO PULSE

Afwisselende hoge en lage stroompulsen voor stabiele druppelovergang en consistente lasnaad.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~		
Opgenomen vermogen	17,2 kVA		
Frequentie	50–60 Hz		
Ingangsstroom (min/max)	1 – 16 A		
Lasstroombereik (A)	10 – 300 A		
Lasprocessen	MIG/MAG	Lift TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	300 A	300 A	300 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	230 A	230 A	230 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	170 A	170 A	170 A
Koeling	Luchtgekoeld		
Beschermingsklasse	IP23S		
Afmetingen (mm)	227 × 534 × 404 mm		
Gewicht (kg)	21,9 kg		

HYUNDAI SUPER T-SERIE

TIG/MMA-lasapparaten gericht op precisie en controle. Ontwikkeld voor toepassingen waar laskwaliteit, boogstabiliteit en nauwkeurige warmte-inbreng centraal staan, zoals RVS, dun plaatmateriaal en fijn constructiewerk.



HYUNDAI SUPER T400W DC

MAXIMALE PRESTATIES BIJ INTENSIEF GEBRUIK WATERGEKOELD VOOR CONTINU LASSEN

De SUPER T400W DC is ontwikkeld voor langdurig en intensief TIG-laswerk. Dankzij de watergekoelde uitvoering blijft de toorts stabiel presteren bij hoge belasting en langere lasruns.

Geschikt voor



Zware constructies



Productie



Intensief gebruik



HIGHLIGHTS

- Watergekoeld voor langdurig TIG-lassen
- Zeer stabiele boog en betrouwbare ontsteking
- Puls- en spotfunctie voor gecontroleerde warmte-inbreng
- Geschikt voor intensieve productieomgevingen

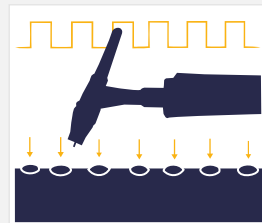
STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, waterkoelunit, koelvloeistof, trolley, massakabel met klem, gasslang en watergekoelde TIG-toorts.

Artikelnummer
294.P53000000



TIG FUNCTIES Maximale controle over het TIG-lasproces.



PULSE

Pulsregeling voor gecontroleerde warmte-inbreng, minimale vervorming en een strakke, consistente lasnaad.



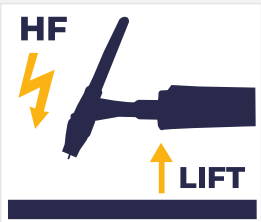
2T / 4T

Keuze tussen 2T en 4T voor comfortabel en gecontroleerd lassen, afgestemd op de toepassing.



SPOT

Snel en gecontroleerd hechten met minimale warmte-inbreng en een reproduceerbaar resultaat.



HF / LIFT

HF voor contactloze ontsteking. Lift TIG voor gecontroleerde ontsteking door kort contact, ideaal waar HF ongewenst is.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10-15%) / 3~	
Opgenomen vermogen	25,7 kVA	
Frequentie	50-60 Hz	
Ingangsstroom (min/max)	1 - 24 A	
Lasstroombereik (A)	10 - 400 A	
Lasprocessen	TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	400 A	400 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	360 A	360 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	320 A	320 A
Koeling	Watergekoeld	
Beschermingsklasse	IP23S	
Afmetingen (mm)	532 × 858 × 952 mm	
Gewicht (kg)	84,5 kg	

HYUNDAI SUPER T400 DC

KRACHTIGE TIG-PRESTATIES VOOR WERKPLAATS EN PRODUCTIE

De SUPER T400 DC biedt krachtige TIG-prestaties met nauwkeurige regeling van stroom en puls. Geschikt voor zwaarder TIG-laswerk aan staal en RVS, waarbij boogstabiliteit, controle en constante laskwaliteit vereist zijn.

Geschikt voor



Werkplaats



Constructie



Productie



HIGHLIGHTS

- Hoog vermogen voor zwaardere toepassingen
- Stabiele boog en consistente laskwaliteit
- Puls- en spotfunctie voor nauwkeurig werk
- Geschikt voor staal en RVS

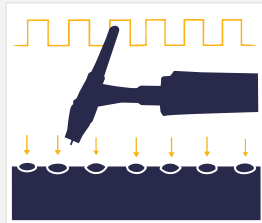
STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, trolley, massakabel met klem, gaslang en TIG-toorts.

Artikelnummer
294.P53000007



TIG FUNCTIES Maximale controle over het TIG-lasproces.



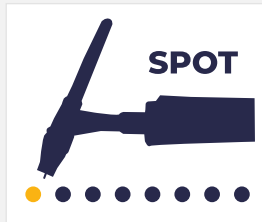
PULSE

Pulsregeling voor gecontroleerde warmte-inbreng, minimale vervorming en een strakke, consistente lasnaad.



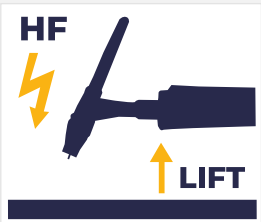
2T / 4T

Keuze tussen 2T en 4T voor comfortabel en gecontroleerd lassen, afgestemd op de toepassing.



SPOT

Snel en gecontroleerd hechten met minimale warmte-inbreng en een reproduceerbaar resultaat.



HF / LIFT

HF voor contactloze ontsteking. Lift TIG voor gecontroleerde ontsteking door kort contact, ideaal waar HF ongewenst is.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~	
Opgenomen vermogen	25,7 kVA	
Frequentie	50–60 Hz	
Ingangsstroom (min/max)	1 – 24 A	
Lasstroombereik (A)	10 – 400 A	
Lasprocessen	TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	400 A	400 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	360 A	360 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	320 A	320 A
Koeling	Luchtgekoeld	
Beschermingsklasse	IP23S	
Afmetingen (mm)	209 × 529 × 403 mm	
Gewicht (kg)	49 kg	

HYUNDAI SUPER T270 DC

COMPACTE TIG KRACHT VOOR MOBIEL EN PRECISIEWERK

De SUPER T270 is een compacte TIG lasmachine voor montage, onderhoud en licht productiewerk. Dankzij stabiele HF-ontsteking en nauwkeurige pulsregeling levert de machine consistente laskwaliteit in een licht en draagbaar ontwerp.

Geschikt voor



Montage



Onderhoud



Licht productiewerk



HIGHLIGHTS

- Lichtgewicht en draagbaar ontwerp
- Stabiele TIG boog met HF ontsteking
- Pulsfunctie voor gecontroleerde warmte-inbreng
- Ideaal voor montage en onderhoud

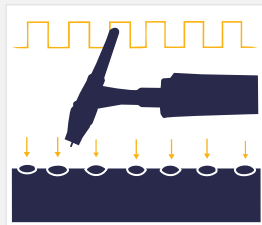
STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, massakabel met klem, gasslang en TIG-toorts

Artikelnummer
294.P53000004



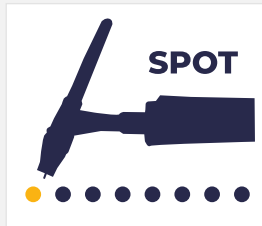
TIG FUNCTIES Maximale controle over het TIG-lasproces.



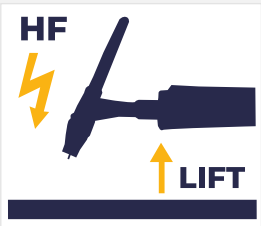
PULSE
Pulsregeling voor gecontroleerde warmte-inbreng, minimale vervorming en een strakke, consistente lasnaad.



2T / 4T
Keuze tussen 2T en 4T voor comfortabel en gecontroleerd lassen, afgestemd op de toepassing.



SPOT
Snel en gecontroleerd hechten met minimale warmte-inbreng en een reproduceerbaar resultaat.



HF / LIFT
HF voor contactloze ontsteking. Lift TIG voor gecontroleerde ontsteking door kort contact, ideaal waar HF ongewenst is.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10-15%) / 3~	
Opgenomen vermogen	14,9 kVA	
Frequentie	50-60 Hz	
Ingangsstroom (min/max)	1 - 14 A	
Lasstroombereik (A)	10 - 270 A	
Lasprocessen	TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	270 A	270 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	230 A	230 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	200 A	200 A
Koeling	Luchtgekoeld	
Beschermingsklasse	IP23S	
Afmetingen (mm)	171 × 450 × 321 mm	
Gewicht (kg)	15,4 kg	

HYUNDAI SUPER S-SERIE

De S-serie is eenvoudig in gebruik en gericht op elektrodelassen. De machines beschikken over ondersteunende functies zoals Hot Start, Arc Force, Anti-Stick en Lift TIG. Geschikt voor toepassingen waarbij flexibiliteit, draagbaarheid en betrouwbare ontsteking belangrijk zijn.

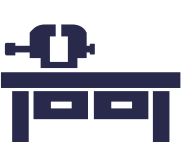


HYUNDAI SUPER S400

KRACHTIGE PRESTATIES VOOR INDUSTRIEEL ELEKTRODELASSEN

De SUPER S400 is een krachtig MMA-lasapparaat voor werkplaats, constructie en productie. Met een hoge inschakelduur en instelbare Arc Force levert de machine stabiele prestaties, betrouwbare ontsteking en diepe inbranding bij zwaardere toepassingen.

Geschikt voor



Werkplaats



Constructie



Productie



HIGHLIGHTS

- Lasstroombereik tot 400 A voor zwaardere toepassingen
- Stabiele boog en consistente laskwaliteit
- Hot Start voor krachtige en betrouwbare ontsteking
- Geschikt voor verschillende elektrodetypen

STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, massakabel met klem en elektrodehouder.

Artikelnummer
294.P54000001

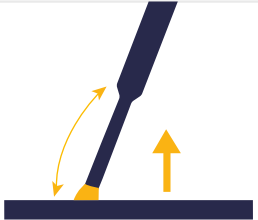


LASFUNCTIES Stabiele prestaties bij elektrodelassen



ARC FORCE

Regelt automatisch de boogkracht voor stabiele inbranding en een constante las.



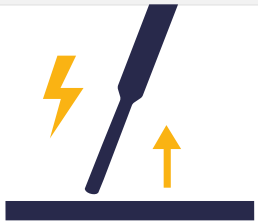
HOT START

Verhoogt de startstroom voor een snelle en betrouwbare ontsteking.



ANTI-STICK

Voorkomt vastplakken door de stroom direct te verlagen bij contact.



LIFT TIG

Contactontsteking zonder HF voor een gecontroleerde en storingsvrije start.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~	
Opgenomen vermogen	25,7 kVA	
Frequentie	50–60 Hz	
Ingangsstroom (min/max)	1 – 24 A	
Lasstroombereik (A)	10 – 400 A	
Lasprocessen	LIFT TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	400 A	400 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	360 A	360 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	320 A	320 A
Koeling	Luchtgekoeld	
Beschermingsklasse	IP23S	
Afmetingen (mm)	209 × 529 × 403 mm	
Gewicht (kg)	21,9 kg	

HYUNDAI SUPER S270

COMPACT EN KRACHTIG ELEKTRODELASSEN

De SUPER S270 is een compacte elektrode lasmachine voor montage, onderhoud en licht productiewerk. Dankzij Hot Start en Arc Force levert de machine een stabiele boog en betrouwbare ontsteking, ook bij wisselende omstandigheden.

Geschikt voor



Montage



Onderhoud



Licht productiewerk



HIGHLIGHTS

- Lichtgewicht en draagbaar ontwerp
- Stabiele boog door Arc Force regeling
- Hot Start voor snelle en betrouwbare ontsteking
- Anti Stick voorkomt vastplakken van de elektrode

STANDAARD CONFIGURATIE

Lasklaar geleverd met stroombron, massakabel met klem en elektrodehouder.

Artikelnummer
294.P54000000

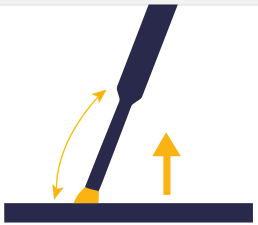


LASFUNCTIES Stabiele prestaties bij elektrodelassen



ARC FORCE

Regelt automatisch de boogkracht voor stabiele inbranding en een constante las.



HOT START

Verhoogt de startstroom voor een snelle en betrouwbare ontsteking.



ANTI-STICK

Voorkomt vastplakken door de stroom direct te verlagen bij contact.



LIFT TIG

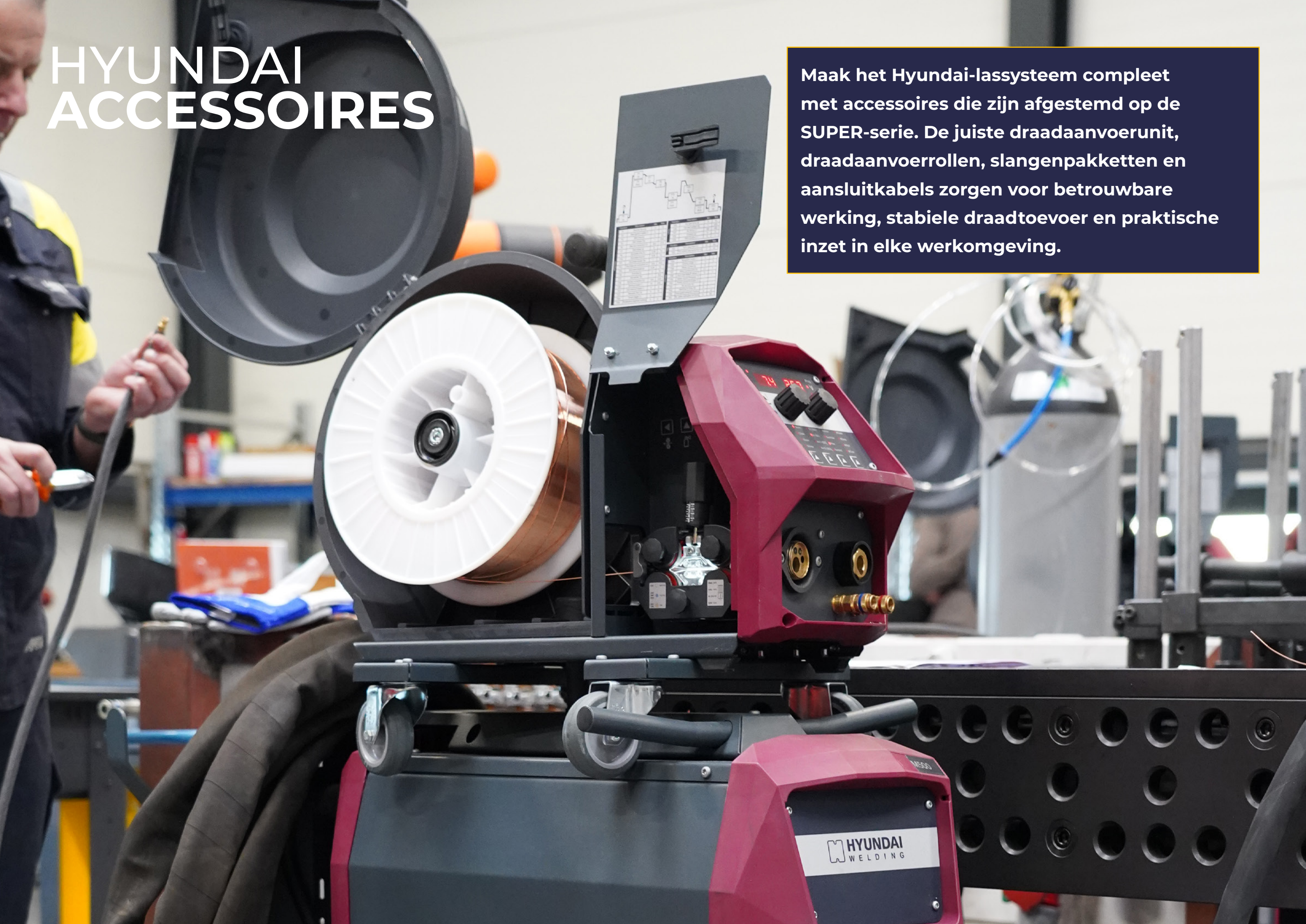
Contactontsteking zonder HF voor een gecontroleerde en storingsvrije start.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Netspanning / fase	400 V (±10–15%) / 3~	
Opgenomen vermogen	14,9 kVA	
Frequentie	50–60 Hz	
Ingangsstroom (min/max)	1 – 14 A	
Lasstroombereik (A)	10 – 270 A	
Lasprocessen	LIFT TIG	MMA
Inschakelduur 40 °C @ 40%	270 A	270 A
Inschakelduur 40 °C @ 60%	230 A	230 A
Inschakelduur 40 °C @ 100%	200 A	200 A
Koeling	Luchtgekoeld	
Beschermingsklasse	IP23S	
Afmetingen (mm)	171 × 338 × 450 mm	
Gewicht (kg)	15 kg	

HYUNDAI ACCESSOIRES

Maak het Hyundai-lassysteem compleet met accessoires die zijn afgestemd op de SUPER-serie. De juiste draadaanvoerunit, draadaanvoerrollen, slangenpakketten en aansluitkabels zorgen voor betrouwbare werking, stabiele draadtoevoer en praktische inzet in elke werkomgeving.



HYUNDAI DRAADAANVOERSYSTEMEN

De Hyundai draadaanvoersystemen zijn ontwikkeld voor een stabiele en nauwkeurige draadtoevoer binnen de SUPER-serie. Dankzij de 4-rollenaandrijving en robuuste opbouw wordt een constante draaddoorvoer en stabiele lasboog ondersteund, zowel in werkplaats- als productieomgevingen.

De kogellagerrollen en spelingsvrije uitlijning zorgen voor een soepele draaddoorvoer met minder weerstand. Geïntegreerde LED-verlichting vergemakkelijkt draadwissels en afstelling, terwijl functies zoals gas check, inching en reverse inching bijdragen aan snel en praktisch gebruik in de dagelijkse praktijk.

WF4 – DRAADAANVOERUNIT VOOR Ø 300 MM SPOELEN
WF4 is geschikt voor spoelen van Ø 300 mm en ontwikkeld voor continu gebruik. Ideaal voor productie, constructiewerk en toepassingen met hoge inschakelduur.

WF4S – DRAADAANVOERUNIT VOOR Ø 200 MM SPOELEN
WF4S is geschikt voor spoelen van Ø 200 mm. De compacte uitvoering is licht van gewicht en geschikt voor montage, onderhoud en mobiel gebruik.



Draadaanvoersnelheid	0,5 – 25 m/min
Aandrijving	4-rollen (Ø 37 mm)
Standaard draadaanvoerrollen	1.0 – 1.2 mm (staal)
Toortsaansluiting	Euro-aansluiting
Beschermingsklasse	IP23S
Afmetingen (mm)	455 × 295 × 277 mm
Gewicht (kg)	5 kg

PRIJZEN

Artikelnummer	Omschrijving
294.P58200003	Draadaanvoerunit WF4 W
294.P58200002	Draadaanvoerunit WF4
294.P58200001	Draadaanvoerunit WF4S W
294.P58200000	Draadaanvoerunit WF4S

OVERIGE ACCESSOIRES

DRAADAANVOERROLLEN



Artikelnummer	Omschrijving
294.P59000004	Draadaanvoerrol 0,8 – 1,0 mm (wit)
294.P59000005	Draadaanvoerrol 1,0 – 1,2 mm (blauw)
294.P59000006	Draadaanvoerrol 1,6 mm (geel)
294.P59000222	Gekartelde draadaanvoerrol 0,8 – 1,0 mm (wit)
294.P59000223	Gekartelde draadaanvoerrol 1,0 – 1,2 mm (blauw)
294.P59000224	Gekartelde draadaanvoerrol 1,6 mm (geel)

SLANGENPAKKETTEN



Artikelnummer	Omschrijving
294.P58500036	SUPER HP 50 mm² W, 5 m
294.P58500031	SUPER HP 70 mm² W, 5 m
294.P58500032	SUPER HP 70 mm² W, 10 m
294.P58500033	SUPER HP 70 mm² W, 15 m
294.P58500034	SUPER HP 70 mm² W, 20 m

MASSAKABELS



Artikelnummer	Omschrijving
294.P58600005	Massakabel 35 mm², 3 m
294.P58600003	Massakabel 50 mm², 3 m
294.P58600001	Massakabel 70 mm², 5 m

WIELENSET



Artikelnummer	Omschrijving
294.P59000010	Wielenset (4 stuks)

WF4 = Ø 300 mm spoel | **WF4S**= Ø 200 mm spoel



**ZELF ZIEN,
ZELF TESTEN,
ZEKER KIEZEN.**

Wilt u de Hyundai Super Series eerst in de praktijk ervaren? Dat kan in onze showroom, in onze demoruimte of bij u op locatie. Zo krijgt u direct een goed beeld van de bediening, lasboog en prestaties. Onze specialisten denken mee over de juiste machine voor uw toepassing, materiaal en werkomgeving.



ALLES WAT EEN LASSER NODIG HEEFT

In ons uitgebreide assortiment vindt iedere professional een passende keuze: van hoogwaardige producten tot budgetoplossingen. Met een magazijn van 1.900 m² en een grote voorraad kunnen wij snel leveren. Onze medewerkers spreken de taal van de werkvloer en denken bij elke stap mee. Of het nu gaat om productkeuze, toepassing of materiaaladvies: we zoeken samen naar wat in de praktijk werkt én past binnen het budget. Met korte lijnen, duidelijke communicatie en betrouwbare service zorgen we dat klanten verder kunnen. **Snel. Betrokken. Praktisch.**

